

# 外购件规格书

图号  
名称

GPAS1032  
补偿链

序号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAS1032D001	补偿链	WHS075		
2	GPAS1032D002	补偿链	WHS100		
3	GPAS1032D003	补偿链	WHS125		
4	GPAS1032D004	补偿链	WHS150		
5	GPAS1032D005	补偿链	WHS175		
6	GPAS1032D006	补偿链	WHS200		
7	GPAS1032D007	补偿链	WHS250		
8	GPAS1032D008	补偿链	WHS300		
9	GPAS1032D009	补偿链	WHS350		
10	GPAS1032D010	补偿链	WHS400		
11	GPAS1032D011	补偿链	WHS075		环链表面镀锌
12	GPAS1032D012	补偿链	WHS100		环链表面镀锌
13	GPAS1032D013	补偿链	WHS125		环链表面镀锌
14	GPAS1032D014	补偿链	WHS150		环链表面镀锌
15	GPAS1032D015	补偿链	WHS175		环链表面镀锌
16	GPAS1032D016	补偿链	WHS200		环链表面镀锌
17	GPAS1032D017	补偿链	WHS250		环链表面镀锌
18	GPAS1032D018	补偿链	WHS300		环链表面镀锌
19	GPAS1032D019	补偿链	WHS350		环链表面镀锌
20	GPAS1032D020	补偿链	WHS400		环链表面镀锌

序号	项目	主要内容
1	制造厂商	辽阳恒华电梯部件有限公司
2	认证要求	产品检验合格证; PVC材料国内形式试验报告
3	包装要求	(1)包装牢固, 避免损伤和丢失. (2)做好包装标记: 标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间.
4	检查标准	性能试验标准 (1)定期提供检验报告. (2)定期检查单位质量是否正确. 进厂检测标准 (1)产品表面要光洁无焦杂点无破损. (2)必须有产品检验合格证.

③	换页	Z24-0667	苏明宇	24.10.26	设计	苏明宇	24.10.28
②	1	Z20-0171	腾鑫雨	20.9.10	审核	滕鑫雨	24.10.28
①	1	Z15-0203	王博驰	15.9.16	标准化	王博驰	24.10.28
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	滕鑫雨	24.10.28

# 外购件规格书

图号	GPAS1032
名称	补偿链

## 5 性能及参数要求

图号	GPAS1032D001	GPAS1032D002	GPAS1032D003	GPAS1032D004	GPAS1032D005
	GPAS1032D011	GPAS1032D012	GPAS1032D013	GPAS1032D014	GPAS1032D015
规格型号	WHS075	WHS100	WHS125	WHS150	WHS175
(1) 链环直径D (mm) ±1	① φ5.5	φ6.5	φ6.5	φ7	φ8
(2) 链环内宽B (mm) ±2	8.5	9	9	12	14
(3) 链环内长C (mm) ±2	23	22	22	27	31
(4) 补偿链外径W (mm) ±2	24	29	31	35	36
(5) 最小破断载荷 (kN)	13.32	15.63	16.18	18.13	25.62
(6) 单位质量 (kg/m) ±0.2	1.12	1.49	1.88	2.24	2.63
(7) 最小弯曲直径 (mm) ±20	450	470	500	500	510
(8) 最大运行高度(m)	220	225	205	195	190
(9) 环境温度(℃)	-20~60				
(10) 环链材质	芯材采用电焊锚链, 材质为Q235A				
(11) 包塑层材质	包塑层材质为聚氯乙烯(PVC)塑料				
(12) 包塑层邵氏硬度(A)	60~70				

图号	GPAS1032D006	GPAS1032D007	GPAS1032D008	GPAS1032D009	GPAS1032D010
	GPAS1032D016	GPAS1032D017	GPAS1032D018	GPAS1032D019	GPAS1032D020
规格型号	WHS200	WHS250	WHS300	WHS350	WHS400
(1) 链环直径D (mm) ±1	φ9	φ10	φ11	φ12	φ12
(2) 链环内宽B (mm) ±2	12.5	15	16.5	17	19
(3) 链环内长C (mm) ±2	31	35	37.5	36	39
(4) 补偿链外径W (mm) ±2	38	42	44	48	52
(5) 最小破断载荷 (kN)	29.97	37	44.7	53.28	63.86
(6) 单位质量 (kg/m) ±0.2	2.98	3.73	4.47	5.22	5.96
(7) 最小弯曲直径 (mm) ±20	510	580	620	680	690
(8) 最大运行高度(m)	190	185	220	230	240
(9) 环境温度(℃)	-20~60				
(10) 环链材质	芯材采用电焊锚链, 材质为Q235A				
(11) 包塑层材质	包塑层材质为聚氯乙烯(PVC)塑料				
(12) 包塑层邵氏硬度(A)	60~70				

③	换页	Z24-0667	苏明宇	24.10.26	设计	苏明宇	24.10.28
③	1	Z20-0171	腾鑫雨	20.9.10	审核	王博驰	24.10.28
③	1	Z15-0203	王博驰	15.9.16	标准化	王博驰	24.10.28
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王博驰	24.10.28

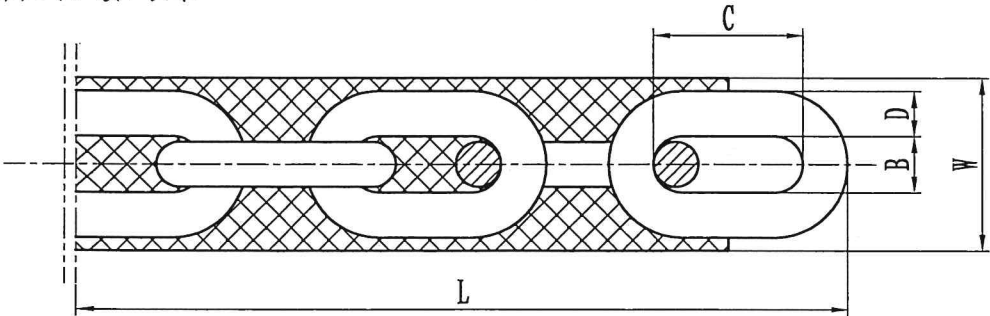


- 6 其他特殊需要说明。
- 技术要求：
1. 补偿链长度L值由生产通知单指定。
  2. 补偿链整体外观：表面光滑、无杂质、无裂纹、褶皱、起泡等缺陷。
  3. 补偿链扭曲要求：5m长的补偿链悬挂24小时后，直线度偏差不大于1mm/米，  
直线度偏差不大于3mm/5米。
  4. 补偿链疲劳寿命试验：动态模拟试验，往复运行100万次后，最大弯曲直径不大于表列值，  
且PVC表面无老化、开裂现象。
  5. 环链采用电焊锚链，材质为Q235A，链环的焊接应为全自动焊机焊接，焊缝应焊透，不应存在  
气孔、夹渣、裂纹、过烧等缺陷。其化学成分及力学性能符合GB700/T-1988。
  6. 包装：产品应顺序、规范的绕卷在轴上或箱内，绕卷直径应大于链条弯曲直径。⑤
  7. 包塑层材质为聚氯乙烯(PVC)塑料。PVC的性能参数如下：

包塑后性能参数		指标
硬度（邵氏A）		HA60-70
拉伸强度：		≥8.0MPa
断裂伸长率：		≥250%
阻燃等级：		FH-1 FV-0
浸油、浸水试验（常温，24h）		外观无异常
抗温抗湿试验（RH98%，40±2℃，240h）		外观无异常
低温试验（-20，16h）		弯曲直径满足对应规格要求,且表面无裂纹
热老化性能： （70℃；168h）	拉伸强度变化率：	≤30%
	断裂拉伸应变变化率：	≤30%

③ 8.D011~D020 环链表面镀锌。

7 外形尺寸，接口要求



③	换页	Z24-0667	苏明宇	24.10.26	设计	苏明宇	24.10.28
⑥	1	Z20-0171	腾鑫雨	20.9.10	审核	滕鑫雨	24.10.28
①	1	Z15-0203	王博驰	15.9.16	标准化	王博驰	24.10.28
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	滕鑫雨	24.10.28